

## GRANALLA de ACERO para SHOT PEENING

**Características Técnicas:** La granalla de acero para el tratamiento de shot peening se obtiene mediante la atomización de material fundido. El material recibe posteriormente un tratamiento térmico, es procesado mecánicamente, y clasificado según su especificación.

**Aplicaciones:** La granalla de acero para shot peening es usada para aplicar un tratamiento de distensión de materiales mediante su impacto controlado de las partículas sobre la superficie.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**Distribución granulométrica** (unidades en mm)

TIPO	Todo pasa	2% Máx.	50% Máx. acumulado	90% Mín. acumulado	98% Mín. acumulado
<b>AS* 930</b>	3,99	3,35	2,82	2,38	2,00
<b>AS* 780</b>	3,35	2,82	2,38	2,00	1,68
<b>AS* 660</b>	2,82	2,38	2,00	1,68	1,41
<b>AS* 550</b>	2,38	2,00	1,68	1,41	1,19
<b>AS* 460</b>	2,00	1,68	1,41	1,19	1,00
<b>AS* 390</b>	1,68	1,41	1,19	1,00	0,84
<b>AS* 330</b>	1,41	1,19	1,00	0,84	0,71
<b>AS* 280</b>	1,19	1,00	0,84	0,71	0,59
<b>AS* 230</b>	1,00	0,84	0,71	0,59	0,50
<b>AS* 190</b>	0,84	0,71	0,59	0,50	0,42
<b>AS* 170</b>	0,71	0,59	0,50	0,42	0,35
<b>AS* 130</b>	0,59	0,50	0,42	0,35	0,30
<b>AS* 110</b>	0,50	0,42	0,35	0,30	0,18
<b>AS* 70</b>	0,42	0,35	0,30	0,18	0,12

1 mm = 0,03937 pulgadas

(\*) **ASH:** Dureza comprendida entre 55 y 62 HRC.  
**ASR:** Dureza comprendida entre 45 y 52 HRC.

#### Composición química

ELEMENTO	Mínimo (%)	Máximo (%)
Carbono	0,80	1,20
Manganeso	(*)	1,20
Silicio	0,40	1,50
Fósforo	-	0,05
Azufre	-	0,05













(\*) Para tipos entre AS\*-70 y AS\*-130: 0,35 %  
 Para tipos entre AS\*-170 y AS\*-190: 0,50 %  
 Para tipos entre AS\*-230 y AS\*-930: 0,60 %

### Especificaciones geométricas

TIPO	Área (mm <sup>2</sup> )	Número de partículas con forma marginal	Número de partículas con forma inaceptable
<b>AS* 930</b>	645	8	2
<b>AS* 780</b>	645	12	2
<b>AS* 660</b>	645	16	3
<b>AS* 550</b>	645	20	4
<b>AS* 460</b>	645	28	5
<b>AS* 390</b>	645	39	7
<b>AS* 330</b>	161	14	3
<b>AS* 280</b>	161	20	4
<b>AS* 230</b>	161	14	5
<b>AS* 190</b>	161	20	7
<b>AS* 170</b>	161	28	10
<b>AS* 130</b>	161	10	4
<b>AS* 110</b>	40	14	5
<b>AS* 70</b>	40	39	13

(\*) **ASH**: Dureza comprendida entre 55 y 62 HRC.

**ASR**: Dureza comprendida entre 45 y 52 HRC.

<b>Formas aceptables</b>			
	Esfera	Esferoide	Elipsoide
<b>Formas marginales</b>			
	Nodulada	Elongada	Germinada
<b>Formas inaceptables</b>			
	Lágrima	Rota	Mellada
<b>Defectos internos (máximo 15 %)</b>			
	Grietas	Huecos	Rechupes