

GRANALLA de ACERO para SHOT PEENING

Características Técnicas: La granalla de acero para el tratamiento de shot peening se obtiene mediante la atomización de material fundido. El material recibe posteriormente un tratamiento térmico, es procesado mecánicamente, y clasificado según su especificación.

Aplicaciones: La granalla de acero para shot peening es usada para aplicar un tratamiento de distensión de materiales mediante su impacto controlado de las partículas sobre la superficie.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Distribución granulométrica (unidades en mm)

TIPO	Todo pasa	2% Máx.	50% Máx. acumulado	90% Mín. acumulado	98% Mín. acumulado
AS* 930	3,99	3,35	2,82	2,38	2,00
AS* 780	3,35	2,82	2,38	2,00	1,68
AS* 660	2,82	2,38	2,00	1,68	1,41
AS* 550	2,38	2,00	1,68	1,41	1,19
AS* 460	2,00	1,68	1,41	1,19	1,00
AS* 390	1,68	1,41	1,19	1,00	0,84
AS* 330	1,41	1,19	1,00	0,84	0,71
AS* 280	1,19	1,00	0,84	0,71	0,59
AS* 230	1,00	0,84	0,71	0,59	0,50
AS* 190	0,84	0,71	0,59	0,50	0,42
AS* 170	0,71	0,59	0,50	0,42	0,35
AS* 130	0,59	0,50	0,42	0,35	0,30
AS* 110	0,50	0,42	0,35	0,30	0,18
AS* 70	0,42	0,35	0,30	0,18	0,12

1 mm = 0,03937 pulgadas

(*) **ASH:** Dureza comprendida entre 55 y 62 HRC.
ASR: Dureza comprendida entre 45 y 52 HRC.

Composición química













ELEMENTO	Mínimo (%)	Máximo (%)
Carbono	0,80	1,20
Manganeso	(*)	1,20
Silicio	0,40	1,50
Fósforo	-	0,05
Azufre	-	0,05

(*) Para tipos entre AS*-70 y AS*-130: 0,35 %
 Para tipos entre AS*-170 y AS*-190: 0,50 %
 Para tipos entre AS*-230 y AS*-930: 0,60 %

Especificaciones geométricas

TIPO	Área (mm ²)	Número de partículas con forma marginal	Número de partículas con forma inaceptable
AS* 930	645	8	2
AS* 780	645	12	2
AS* 660	645	16	3
AS* 550	645	20	4
AS* 460	645	28	5
AS* 390	645	39	7
AS* 330	161	14	3
AS* 280	161	20	4
AS* 230	161	14	5
AS* 190	161	20	7
AS* 170	161	28	10
AS* 130	161	10	4
AS* 110	40	14	5
AS* 70	40	39	13

(*) **ASH**: Dureza comprendida entre 55 y 62 HRC.
ASR: Dureza comprendida entre 45 y 52 HRC.

Formas aceptables			
	Esfera	Esferoide	Elipsoide
Formas marginales			
	Nodulada	Elongada	Germinada
Formas inaceptables			
	Lágrima	Rota	Mellada
Defectos internos (máximo 15 %)			
	Grietas	Huecos	Rechupes